

Crijevasti filter s dvostrukom regeneracijom za piljevinu i celulozu

dual regeneration hose filter for sawdust and cellulose

G&G - JET VAC 525



broj narudžbe / order number

filtarka površina / filter area

Protok zraka / air flow

vrsta filtarskog medija / type of filter media

površina elementa / single element area

vrsta regeneracije / type of regeneration

potrošnja komprimiranog zraka / compressed air consumption

broj filtarskih crijeva / number of filter hoses

materijal filtarskih crijeva / material of filter hoses

iznošenje otpada-uklanjanje otpada / disposal of waste

Izvedba za EX / design for EX

prirubnica na ulazu / inlet flange

prirubnica na izlazu / output flange

širina - dužina – visina / width - length - height

težina filtera / filter weight

protok zraka kroz filter za pojedinačne materijale

ventilator není součástí / the fan is not included

JET VAC 525

525 m²

***1 63000 m³/h *2 78750 m³/h *3 94500 m³/h**

filtarsko crijevo D200 / filter hose D200

1,56 m²

dvostruka regeneracija: JET systém + Vibrooklep

35 Nm³ (6 bar)

336 ks / 336 pcs.

antistatički / antistatic

lančani transporter

za eksplozivnu prašinu / for explosive dust

3x 650x1000 (mm)

2x 600x1200 (mm)

2232 / 12410 / 5936 (mm)

1925 kg

***1 63000 m³/h sat za finu drvenu prašinu od brušenja**

***2 78750 m³/h za piljevinu od iverice**

***3 94500 m³/h za grubu piljevinu od čvstog drva**

Opis

Filtarski uređaj G&G JET VAC (vakuumski filtar za piljevinu i celulozu sa regeneracijom komprimiranog zraka) dizajniran je za centralno ispuhivanje (odvajanje) piljevine, tekstilne prašine i celuloze. Specifična karakteristika G&G JET VAC filtarskog sustava je njegova izvedba za vakuum. Odnosno, ventilator je smješten iza filtarskom jedinicom na putu filtriranog zraka. Ventilator se koristi s visokom učinkovitošću. Opremljen je regulacijom brzine putem pretvarača frekvencije, ovisno o aktivno korištenoj tehnologiji. Standardna se u filtru koriste tekstilna antistatička crijeva promjera 200 mm. Filtarska crijeva eksplozivnim postavljena su na žičane košare. Filtarski uređaj dizajniran je za filtraciju eksplozivnih prašina. Opremljen je membranama za ublažavanje eksplozije za oslobađanje tlaka izvan filtarskog uređaja. Filtarski uređaj opremljen je sustavom regeneracije filtarskog medija pomoću pulza komprimiranog zraka, a također i pomoću vibracijskih udaranja. Filtar se standardno isporučuje s rotacijskom hranilicom za uklanjanje prašine. Filtarski uređaj može se postaviti na nosivu čeličnu konstrukciju.

Vijek trajanja filtra

Nama zajamčeni radni vijek crijeva za filtriranje je najmanje 2 do 3 godine rada filtra. Za vrijeme rada filtarske jedinice, nije potrebno ručno čistiti filtarski medij. Jamčimo dug radni vijek filtarskog medija i niske troškove zamjene. Filtarski medij sastoji se od visoko mehanički otporne netkane tkanine u antistatičkoj izvedbi s površinskom težinom od 500 g /m². Filtarska crijeva promjera 200 mm postavljaju se vertikalno u filtarsku jedinicu pomoću žičane košare. Sustav regeneracije filtra postavlja se na čistoj strani filtra pri vrhu filtarske jedinice.

Primjena filtarskog uređaja

Filtarski uređaj G&G JET VAC koristi se za najzahtjevnije primjene u ispuhivanju (odvajanju) piljevine i vlaknastih prašina za postrojenja koje rade neprekidno s minimalnim prekidima. Na filtarskom uređaju koristi se upravljanje usisne snage ovisno od frekvencije upotrebe strojeva. Uređaj za filtriranje regenerira se impulsima komprimiranog zraka za vrijeme rada i za vrijeme isključivanja filtra. Filtar je prikladan za postrojenja u kojima je potrebna velika snaga filtarskog uređaja i stabilan pad tlaka.

Radni uvjeti filtra G&G - JET VAC

Uređaj za filtriranje dizajniran je za filtriranje zraka s temperaturom od -30 °C do + 80 °C u verziji bez toplinske izolacije. Osnovno je filtar dizajniran za eksplozivnu prašinu. Usisna snaga određena je faktorom opterećenja na površini za filtriranje za svaku vrstu ispuhivane prašine: Fina drvena prašina od brušenja, piljevina od obrade iverice, piljevina iz strojne obrade drveta.

Uklanjanje otpada iz filtra

Otpad se s filtarskog uređaja iznosi pomoću lančanog transporter - redlera. Ova metoda iznošenja izbjegava stvaranje svoda unutar spremnika filtarskog uređaja.

